

Westeria Neue Raumwunder

Westeria haben ihr Produktsortiment Schubbodenbunker optimiert, die als Zwischenbehälter, Dosier- oder Aufgabebunker angelegt sind und als Vorstufe dienen, den Materialstrom kontinuierlich und dosiert der weiteren Bear-

ANZEIGE



beitung zur Verfügung zu stellen. Konstruktiv ist das Verhältnis von Innen- zu Außenbreite der Bunkerwände so angelegt, dass ein Maximum an Raumvolumen zur Verfügung steht. Die Innenvolumina reichen von 20 bis 350 m³, somit sind die Raumwunde für die gängigsten Anwendungsfälle erhältlich. Die Außenlängen reichen von 6 bis 24 m.

Der Boden ist aus Stäben zusammengebaut und lässt sich vor- und zurückbewegen. Das hier gelagerte Material wird etwa mit Laufbändern weitertransportiert. Je nach Bunkertyp bilden sechs bis zehn Stäbe nebeneinandergelegt Parzellen, die je nach Modellversion um weitere Parzellen wachsen. Mussten bisher Stäbe beim Zusammenbau vor Ort kostenintensiv gerichtet werden, um die Dichtigkeit des Systems sicherzustellen, gehört dies laut Herstellerangaben nun der Vergangenheit an. Westeria-Stäbe für den beweglichen Boden sind so ausgelegt, dass die axiale Mitte stets erhalten bleibt. Sie passen immer und können bei der Montage willkürlich zusammengestellt werden. Weitere praxisgerechte Funktionen sind ein aufwändiges Dichtungssystem zwischen den Stäben, der Einsatz von Dosierwalzen am Ende des Schubwegs so-

wie die stufenlose Geschwindigkeitsanpassung des leistungsstarken Motors in beide Richtungen. Der natürlich den aktuellen Emissionsanforderungen entspricht.

Das gesamte System ist auf Stelzen an nahezu jeden Untergrund anzupassen. Der Transport kann dank ausgeklügelter Maße und Montage problemlos in alle Welt erfolgen.

Schwiebacher Der Aufräumer

Der hydraulisch betriebenen Elektromagnet von SAT Schwiebacher Abbruch Technik eignet sich mit seinen mit 3+2-Reißzähnen - mit auswechselbaren Zahnspitzen - ideal zum Ausgraben, Rausziehen, Umdrehen, Sortieren, Positionieren und Aufräumen, sowohl bei Abbruch- wie auch Sortier- oder Verladearbeiten. Verarbeitet werden kann alles, was magnetisch leitfähig ist. Die Versorgung der Einheit erfolgt über die am Bagger vorhandene Hammerleitung, es sind keine zusätzlichen elektrischen Kabel notwendig.

Der Magnet erweitert insbesondere auf Abbruchbaustellen die Einsatzmöglichkeiten der Hydraulikbagger. Der Generator ist im Magnet integriert, weshalb keine Generatoranlage am Bagger erforderlich ist. Ein schnelles Entmagnetisieren ermöglichen zügiges arbeiten. Wird der Hydraulikfluss unterbrochen, entmagnetisiert der Magnet sofort in zehntel Sekunden ohne Verzögerung.

Die Elektro-Hydraulikmagneten der Serie HM 5/14 (800 kg, Ø 820 mm), HM 8/17 (1.000 kg, Ø 900 mm), HM 14/25 (1.800 kg, Ø 1.050 mm), HM 22/30 (2.300 kg, Ø 1.250mm) und HM 30/50 (2.900 kg, Ø 1.500mm) mit einer Magnetleistung von 2 bis 11 kW sind ausgelegt für Baggergrößen von 5 bis 50 t. Alle Versionen sind schnell und einfach zu installieren, der Instandhaltungsaufwand ist minimal.



Elektromagnet von SAT Schwiebacher

<p>Hydraulikhämmer für Trägergeräte 0,6 - 10t</p>	<p>Drucklufthämmer von 4 - 30 kg</p>	<p>Hydraulische Erdbohrer für Trägergeräte von 1 bis 25 t</p>	<p>Hydraulische Schlegelmäher für Trägergeräte von 1 bis 8 t</p>	<p>Hydraulische Vibrationsplatte für Trägergeräte von 1 bis 10t auch mit Anbausatz für Pfähle</p>	<p>Hydraulische Tauchpumpen 350 l/min u. 2000 l/min Fördermenge</p>
<p>ERWIN RIEDELSBERGER Bergstraße 37 · 86676 Ehekirchen-Walda Telefon 0 82 53-70 29 · Fax 0 82 53-10 59 info@hpv-deutschland.de · www.hpv-deutschland.de</p> <p>HPV - DEUTSCHLAND ERWIN RIEDELSBERGER</p>					